La méthode 5S





Définition

La méthode 5S est une approche systématique visant à **améliorer la propreté et l'ordre dans l'environnement de travail**. Elle peut être appliquée de l'atelier aux bureaux.

Intérêts

- Éliminer le temps perdu à chercher ses outils ou équipements
- Améliorer la sécurité: marquage au sol, les choses restent à leur place...
- Améliorer l'efficacité : identification et gestion des problèmes plus facile
- Diminuer et prévenir les pannes : en détectant les sources de salissure
- · Libérer de l'espace inutilement exploité
- · Inspirer confiance aux clients
- Ne plus nettoyer par à-coups et éviter les coups de stress avant des visites
- Avoir de meilleures conditions de travail en maintenant un environnement de travail agréable

Méthodologie

Principes

Nettoyer pour inspecter



Inspecter pour détecter



Détecter pour corriger







Le QQOQCCP signifie: "Quoi, Qui, Où, Quand, Comment, Combien, Pourquoi?"

Cet outil permet de définir de la manière la plus complète possible une problématique. Ce faisant, le QQOQCCP facilite l'identification des actions préventives et correctives à adopter.

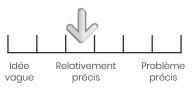
Exemple

Ouoi: Service Médiocre Où: Au Royal Hôtel

Ouoi: Attente pour le service Oui: Service de chambre

Où: Au Royal Hôtel

Combien: **Trop Long**



Relativement

précis

Problème

précis

Idée

vague

Ouoi: Attente pour le service Qui: Service de chambre Au Royal Hôtel Où:

Le week-end, de 6 à 8h Ouand: Comment: Retard dans le service

Combien: Le mois dernier

Pourquoi: En raison d'un sous-effectif



Intérêts

Il permet de collecter rigoureusement les informations nécessaires pour répondre à une problématique en suivant une logique de questionnement.

"Un problème bien posé est à moitié résolu"

Méthodologie

Ouoi?

De quoi s'agit-il?

Qu'est-ce qui caractérise la situation à problème?

Qui?

• Qui est concerné par ce problème ?

Où?

Où se passe la problématique ?

Quand?

 A quel moment se produit le problème?

• Depuis quand le problème existe?

Comment?

 Sous quelles conditions le problème apparait-il?

Avec quel matériel/équipement ?

Combien?

• Quelle est la fréquence?

· Combien coûte ce problème?

Pourquoi?

Pourquoi est-ce un problème ?

Le Stand-Up Meeting



Définition

Le stand up meeting est une **réunion de production régulière et courte** (*environ 15 minutes*) se déroulant sur le terrain et ayant pour principe que les participants restent debout.

À périodicité définie, une équipe pluridisciplinaire fait le point sur l'atteinte des performances suivant les critères. Qualité, Coût et Délai, sur la sécurité et sur les problèmes rencontrés par les équipes de production

Intérêts

- Suivre l'atteinte des objectifs de production & challenger les équipes
- Traiter de manière réactive les problématiques rencontrées par les opérateurs
- Souder toutes les fonctions représentées en suivant un objectif commun d'amélioration des performances

Principes essentiels



Ponctualité des participants



Durée courte (15 minutes maximum) pour aller droit à l'essentiel



L'analyse des problèmes se fait en dehors des réunions



Les participants reviennent à la réunion suivante en respectant leurs engagements



cubik

Un standard est un **mode opératoire défini selon les meilleures pratiques et figé** de manière à standardiser la réalisation d'une tâche.

Le standard, par la formalisation des bonnes pratiques, permet le maintien dans le temps des améliorations apportées sur le processus. Le standard agit comme une cale qui empêche le retour aux mauvaises pratiques.

Méthodologie

- Etudier les pratiques des différents opérateurs
- 2 Analyser les meilleures pratiques
- Rédiger le standard sous forme de mode opératoire
- 4 Former les opérateurs à son utilisation

Intérêts

• Augmente le niveau de productivité en fournissant à l'ensemble des opérateurs le mode opératoire le plus efficace

Standard

• Son suivi assure le respect du procédé garantissant la qualité demandée tout en restant en sécurité

Qualité

- Aide à la synchronisation et à la maîtrise du Takt Time avec la standardisation des pratiques = régularité
- Evite les litiges et facilite le management d'équipe avec un mode opératoire unique = une seule façon de faire qui est légitimée par les signataires
- Un standard facilite la formation en fournissant à la personne un document détaillé des tâches à réaliser





Le Gemba signifie "l'endroit où cela se passe". Cela peut correspondre à une ligne de production défectueuse, à une zone de stockage qui pose problème, etc.

Le Gemba consiste à privilégier l'analyse sur le terrain plutôt que dans un bureau ou une salle de réunion.

Intérêts

- Réactivité dans la gestion des problèmes
- Sécurisation du client
- Instaurer un dialogue avec les opérationnels pour être plus efficace dans l'analyse des causes
- · Agir sur la motivation générale en montrant que les problèmes sont l'affaire de tous
- Comprendre plus concrètement les enjeux et la problématique rencontrés

Intérêts

Se rendre sur le terrain pour comprendre et corriger ensemble le problème rencontré



Méthodologie

- A l'apparition d'un problème, aller tout de suite au Gemba
- Se faire expliquer & observer le problème
- 3 Prendre les mesures provisoires pour sécuriser le client
- Rechercher l'origine de la cause du problème (5M, 5 pourquoi, QQOQCCP, etc.)
- Mettre en place les actions correctives
- Verrouiller la non-réapparition des problèmes



Kaizen tire son origine de deux mots japonais : Ka qui signifie "changement" et Zen qui signifie "bon".

Cette philosophie a pour but l'élimination des gaspillages et la mise en place d'améliorations simples à faible coût, quotidiennement et à tous les niveaux d'une entreprise.

Conditions de réussite

- Tout le monde participe à l'amélioration continue
- Des guides et procédures simples et accessibles
- Des mesures de motivation (système de récompense, satisfaction du personnel...)
- Une implication active du top management pour déployer la politique
- Ce n'est pas une méthode à part entière mais un état d'esprit de groupe et qui vit grâce à l'implication de tous

Les Outils indispensables

Le Kaizen utilise l'ensemble des outils d'analyse et de résolution de problèmes classiques :

- **PDCA**
- 58
- QQOQCCP
- Poka-Yoke
- **SMED**
- Kanban

Intérêts

Démarche fondée sur le bon sens commun et sur la motivation des employés

- Analyser les problématiques et les résoudre de manière définitive
- Mettre en œuvre un ensemble de techniques et méthodes permettant de fiabiliser le processus
- Faire un meilleur usage des ressources existantes sans les changer = améliorer progressivement sans rechercher l'innovation de rupture















